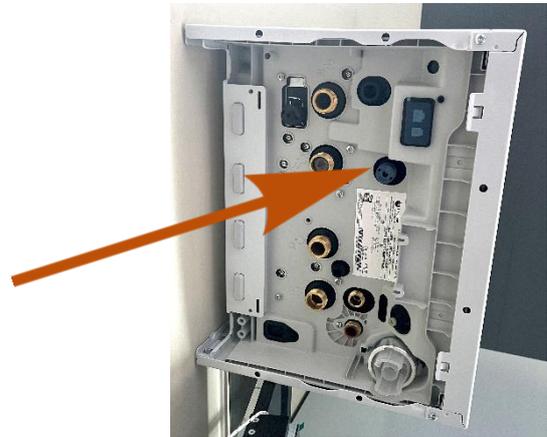


## Anleitung zur Füllung von Herrmann Thema Fast Condensing

1. Drehen Sie den im Bild markierten blauen Dreher mit der Hand im Uhrzeigersinn, um zu füllen.



2. Lassen sie den Dreher geöffnet bis auf der Druckanzeige 1.5 bar angezeigt werden.

Bei 1.5 bar muss der Dreher wieder vollständig geschlossen werden.



Sollten Probleme auftreten, können sie sich gerne bei uns unter der Tel. Nr. **0471 66 28 07** oder der Mail [info@mc-thermo.com](mailto:info@mc-thermo.com) melden

