

Staubfreie Luft

GDM[®]
IMPIANTI ASPIRAPOLVERE CENTRALIZZATI



Seit 1974 neue Entwicklungen, um Zeit und Mühe zu sparen

Die Geschichte von **General D'Aspirazione** beginnt im Jahr 1974, als der Gründer Fausto Bianchi und seine Frau Mariagrazia den großen Nutzen eines dem italienischen Publikum unbekanntes völlig neuen Reinigungssystems erahnen.

Seither sind die Zentralsauganlagen der Firma General D'Aspirazione eine konsolidierte Realität auf dem Markt geworden, sowohl im zivilen, als auch im industriellen Bereich.

General D'Aspirazione steht jeden Tag mit seiner einzigen wichtigen Mission in Ihren Diensten: durch zentrale Staubsaugsysteme von hoher Qualität die Luft zu verbessern, die wir atmen und mehr Zeit für uns zu haben.

Es ist dem Unternehmen im Lauf der Zeit gelungen, den Enthusiasmus einer Familie zusammenzubringen: heute führen Chiara, Claudia und Matteo das Unternehmen und setzen sich immer neue und ehrgeizige Ziele; sie setzen neue technische Entwicklungen bei einem Produkt um, dem es gelungen ist, die Gunst eines immer größeren Publikums auf nationaler und internationaler Ebene zu gewinnen.



VOLLSTÄNDIG MADE IN ITALY

Warum ein zentrales Absaugsystem von GDA?

Die zentralen Absaugsysteme von General D'Aspirazione sind unentbehrlich, wenn es darum geht, in kurzer Zeit und mit geringem Aufwand saubere Ambiente zu erhalten.

Aus diesem Grund sind sie ideal in Hotels, Spas, Kongresszentren, Restaurants, Kinos, Krankenhäusern usw., die maximale Hygiene durch häufige Reinigungen benötigen, ohne dass hierbei Einrichtungen und Ausrüstungen zu stark beansprucht und möglicherweise beschädigt werden.

Unsere Anlagen basieren auf einem Netzwerksystem (ähnlich einer elektrischen oder hydraulischen Anlage) mit Saugdose, die in verschiedenen Räumen verteilt und an ein zentrales, gewöhnlich in einem Technikraum untergebrachtes Absauggerät angeschlossen sind. Die Aktivierung des Systems ist sehr einfach: Es genügt, den flexiblen Schlauch in eine Saugdose zu stecken, um Staub, Flüssigkeiten, Milben und Bakterien mit erheblicher Effizienz abzusaugen und die Luft somit gründlich zu reinigen, ohne dass schwebender Staub wie bei traditionellen Systemen zurückbleibt.



Gründliche Hygiene



Zeitersparnis



Extrem leiser Betrieb



Energieeinsparung



Praxistauglichkeit und Sicherheit



Vielseitige Einsatzmöglichkeiten



Einfache Wartung

▶ Denn das Absaugen von Mikrostäuben nach draussen garantiert absolute Hygiene, die bei herkömmlichen Systemen nicht gewährleistet wird, da sie die Mikrostäube nicht zurückhalten können und wieder in den Raum abgeben.

▶ Denn allein die höhere Saugkraft in Verbindung mit der Zweckmäßigkeit und Leichtigkeit des flexiblen Schlauches reduziert die Reinigungszeit um 30%.

▶ Denn das zentrale Absauggerät ist schallgedämpft und weit entfernt vom Einsatzort. Die Gäste werden das lästige Geräusch des tragbaren Staubsaugers nicht mehr hören.

▶ Denn höhere Arbeitsgeschwindigkeit bedeutet geringere Systemauslastung. Die vollständige Beseitigung von Staub reduziert die Häufigkeit der Reinigung.
Mit diesen zwei Vorteilen werden Energieeinsparungen von bis zu 50% erzielt.

▶ Denn mit dem praktischen und leichten Arbeitsschlauch erreichen Sie Bereiche, die mit herkömmlichen Systemen nicht erreichbar sind. Dies ermöglicht auch eine sichere Reinigung, da das Personal niemals mit elektrischen Teilen oder gefährlichen Komponenten in Berührung kommt.

▶ Denn die einzige notwendige Wartung ist der regelmäßige Austausch (2/4 Monate) des Staubsaugbeutels im Inneren des Behälters. Der Filter bleibt durch ein selbstreinigendes System sauber.

▶ Weil es für alle Arten von Oberflächen geeignet ist: glatte Böden, Parkett, Teppiche, Vorhänge, Polster, usw. Mit dem speziellen Flüssigkeitssauger-Zubehör saugt es jede Art von Flüssigkeit vom Boden ab, was auch bei kleinen Notfallarbeiten besonders nützlich ist.



■ ■ ■ Hygiene und Wohlbefinden an Ihrer Seite

Die Aufmerksamkeit für die Umwelt und den Menschen ist der erste Schritt zu mehr Lebensqualität.

Das GDA-System steht somit für einen neuen, auf Wohlbefinden ausgerichteten Lebensstil durch hohe Ansprüche an Hygiene, Effizienz, Ruhe, Funktionalität und Design.

Gründliche und effektive Reinigung in jeder Umgebung dank der Saugkraft des GDA-Systems, die jedem tragbaren Staubsauger überlegen ist. Leistungsstarke, energieeffiziente Motoren, die die Umweltbelastung minimieren, ohne Kosten zu verursachen.

Das zentrale Staubabsaugsystem von GDA fördert die angesaugte Luft mit Mikrostäuben, Milben und Bakterien nach außen und garantiert somit eine gesündere Umgebung, die frei von Keimen und Allergenen ist.

GDA bietet für jeden Untergrund das richtige Zubehör: Auf die unterschiedlichen Bedürfnisse der täglichen Arbeit zugeschnittene Kits, um große Höhen und Fugen aller Art zu erreichen. Dies alles mit maximaler Laufruhe beim Betrieb.

Die Reinigung kommt nun ohne Zeitplan aus: Die zentralen Geräte in den Technikräumen verursachen keine Lärmbelästigung und steigern dadurch erheblich das Wohlbefinden im Wohn- und Arbeitsumfeld.

GDA, Ihr Partner für Hygiene und Wellness.





■ ■ ■ **ASTRA:**
Die neue Epoche
der Zentral-
staubsauger

HAUCHDÜNNE ELEGANZ

Raffinierte und effiziente
Vereinigung
von modernem Design und
der vereinfachten Öffnung der Saugdose.

EINFACH KOMPATIBEL

Höchste Einfachheit der
Installation. Die neue
Saugdose astra ist mit
allen GDA - Modellen Kompatibel
und passt sich den Steckdosen der
führenden Hersteller an.

MEHR SICHERHEIT, LÄNGER

astra ist die einzige Saugdose mit
10 Jahren Garantie.
Sie erfüllt die CE - Normen.

Saugdose *astra*



Entdecken Sie die
Eigenschaften von *astra*

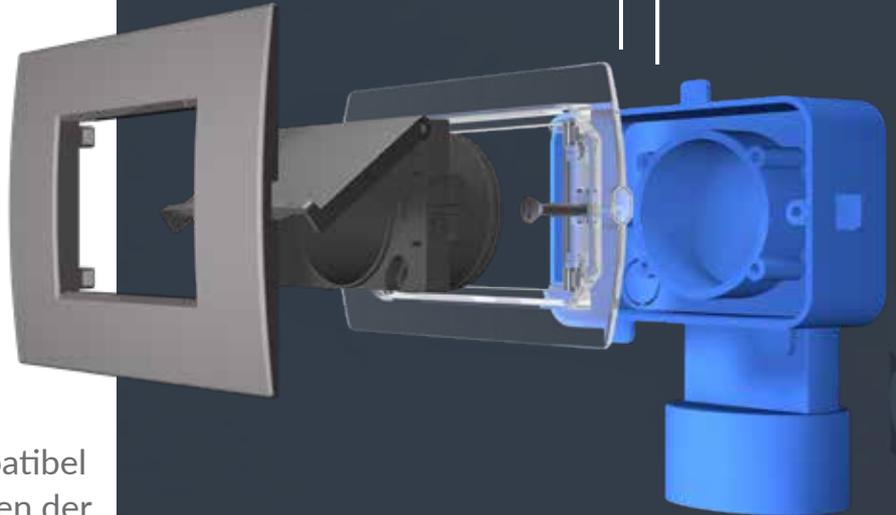
www.astrabygda.com

HAUCHDÜNNE ELEGANZ

Raffinierte und effiziente Vereinigung
von modernem Design und der vereinfachten
Öffnung der Saugdose.

WARTUNG

Höchste Einfachheit
der Installation.

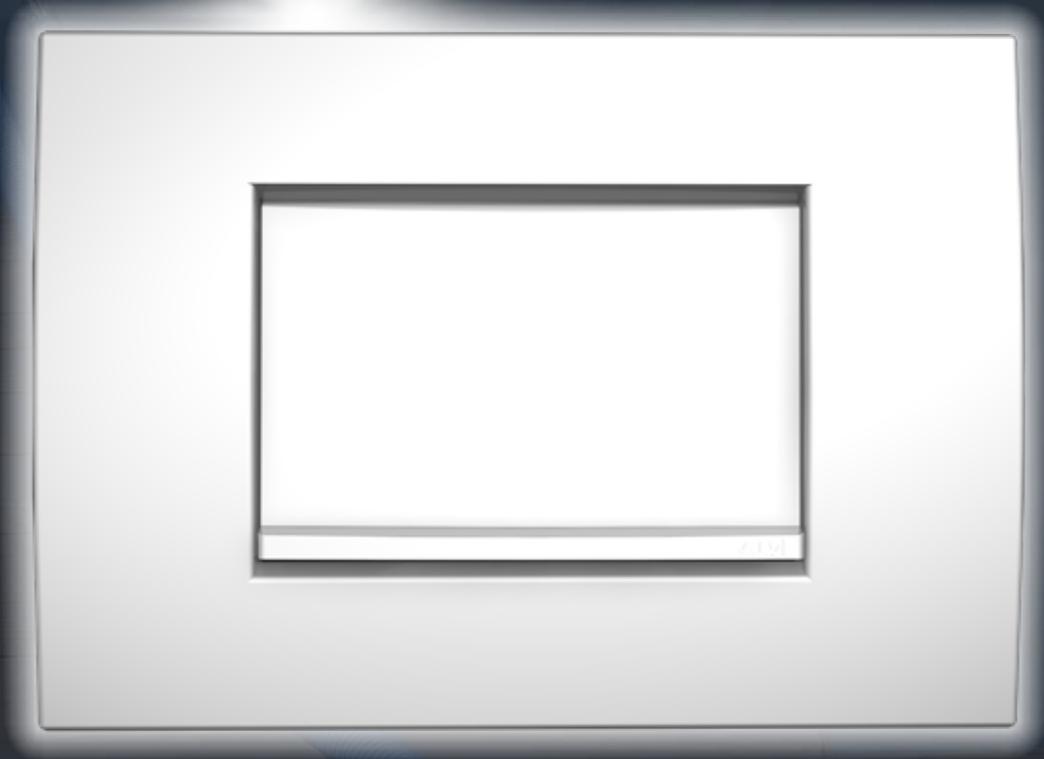


SCHÖN WIE KEINE ANDERE

**MAXIMALE SAUBERKEIT
AUF FINGERABSTAND**



astra
ULTRAPLATTE SCHÖNHEIT



DIE NEUE EPOCHE DER ZENTRALSTAUBSAUGER



Weiß

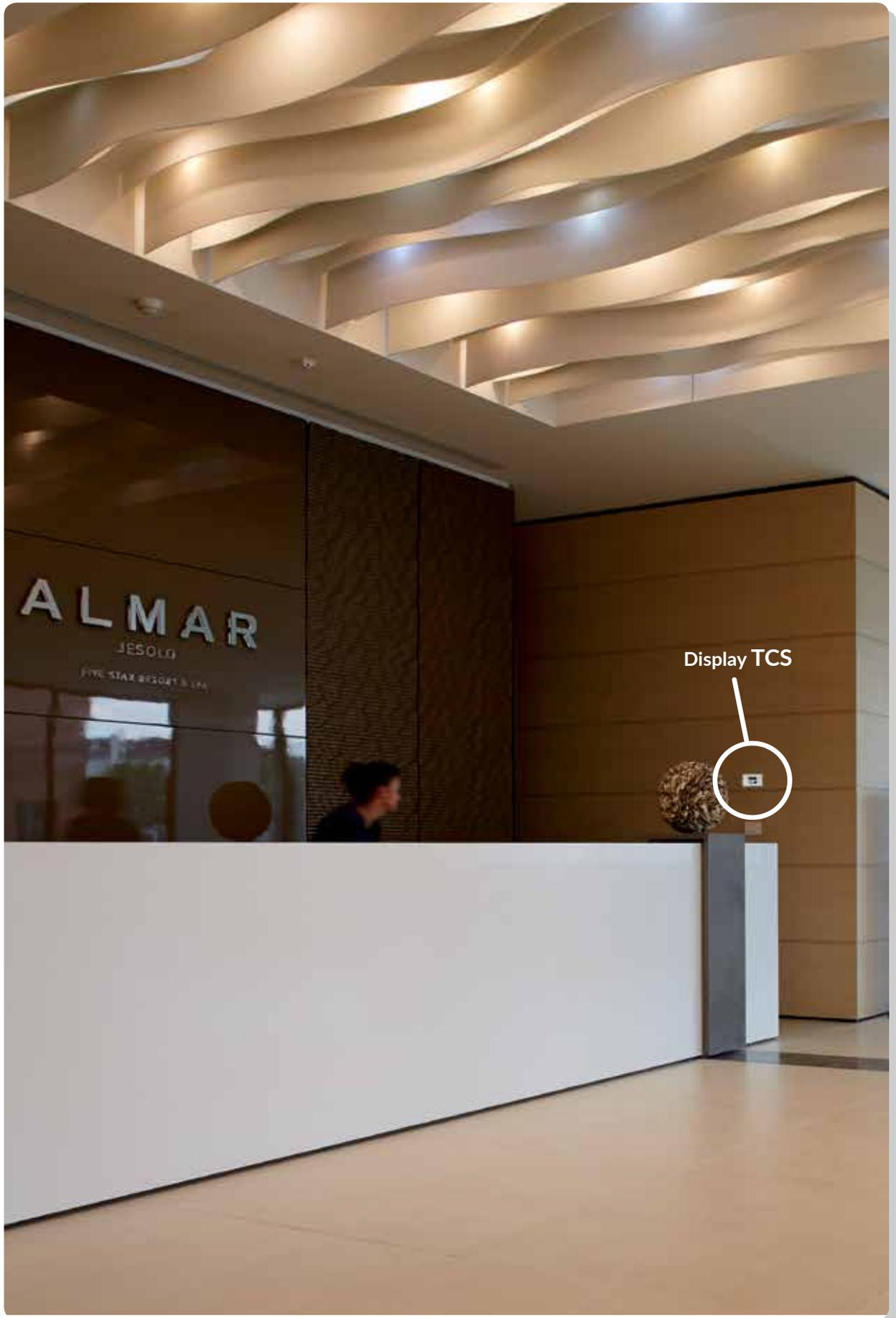


Silber



Anthrazit

■ ■ ■ TCS Touch Control System





Es handelt sich hierbei um die neueste Technologie für kommerzielle Anwendungen. Das TCS zeigt Wartungssignale und Alarme auf dem Touchscreen-Display an, um dem Benutzer die korrekte Wartung der kommerziellen zentralen Monoblock-Geräte zu ermöglichen und so den korrekten Betrieb und die beste Leistung im Laufe der Zeit zu gewährleisten.

Das 2,8"-Touchscreen-Display zeigt folgende Informationen an:

- Betriebswerte des zentralen Absauggeräts:
Sollwert (mbar), Arbeitsfrequenz, momentaner Unterdruck (mbar), Alarmmeldungen
- Filterreinigung / Filteraustausch
- Behälterentleerung
- Selbstreinigung in Betrieb / Defekt der Selbstreinigung
- Menüseite mit folgenden möglichen Anzeigen:
- Hilfe, Sprachauswahl, Inverterkonfiguration, Betriebsdatenanzeige, Warnhistorie (Anzeige von Betriebsstunden, Störungen/Alarme), Status der Eingänge, Paneelkonfiguration.

Das TCS ist mit allen dreiphasigen Modellen der kommerziellen zentralen Inverter- und Monoblock-Geräte kompatibel, mit Ausnahme der Monoblock-Modelle CM126M und CM126MA.

Das TCS ist für eine einfache Installation konzipiert:

Es ist eine Box mit drei Modulen oder vier Wandmodulen vorzusehen, zu der die 24V-Versorgungsleitung und die Verkabelung für den Modbus-Anschluss verlegt werden.

Alternativ dazu kann es auch mit einem Tischständer eingerichtet werden (Bestellcode 3000040).

■ ■ ■ Zentrale Monoblock Geräte mit Inverter

Produktblätter und -Codes auf den Seiten 12-13

1 BIS 4 BENUTZER GLEICHZEITIG

WENIGER PLATZBEDARF

Die zentralen Monoblock-Geräte vereinen hochwertiges Design, Spitzentechnologie und hohe Leistungen in einem Gehäuse, wobei dank des bei allen Modellen serienmäßigen Invertersystems ein deutlich reduzierter Verbrauch zu verzeichnen ist

VIELSEITIGE VERWENDBARKEIT

Die zentralen Monoblock-Geräte sind ideal für Flächen von bis zu 5.000 Quadratmetern Größe und für die gleichzeitige Nutzung durch einen bis vier Benutzer ausgelegt.

SELBSTREINIGENDER FILTER

Die zentralen Monoblock-Geräte können mit einem selbstreinigenden Filtersystem ausgestattet werden, das einen konstanten Wirkungsgrad über die Zeit garantiert und die Wartungszeiten verkürzt.

PROBLEMLOSE INSTALLATION

Schließen Sie einfach die Luftein- und die Luftauslassleitung und den mitgelieferten Stecker an die Saugdose an, um das Gerät zu aktivieren.



CE CB





GDA
IMPIANTI ASPIRAPOLVERE CENTRALIZZATI

Zentrale Monoblock-Geräte mit Inverter

ZENTRALE MONOBLOCK-GERÄTE

Die Erfahrungen im kommerziellen Bereich und die konstante Forschung nach Innovationen sind die Grundlagen für das neue zentrale Monoblock-Gerät, das Design, Technologie und Leistung auf höchstem Niveau in einem einzigen Gehäuse vereint, um den Kunden stets beste Produkte anbieten zu können.

Die zentralen Monoblock-Geräte sind in den Versionen für einen bis vier Benutzer gleichzeitig erhältlich, sie kommen mit weniger Platz aus und bieten bessere Leistung, geringeren Verbrauch und ein ausgezeichnetes Filtervermögen.

Ihr Einsatzgebiet reicht von ca. 300 m², wie Villen und Landferien-Bauernhäuser, bis hin zu 5000 m², wie Hotels, Büros, usw.

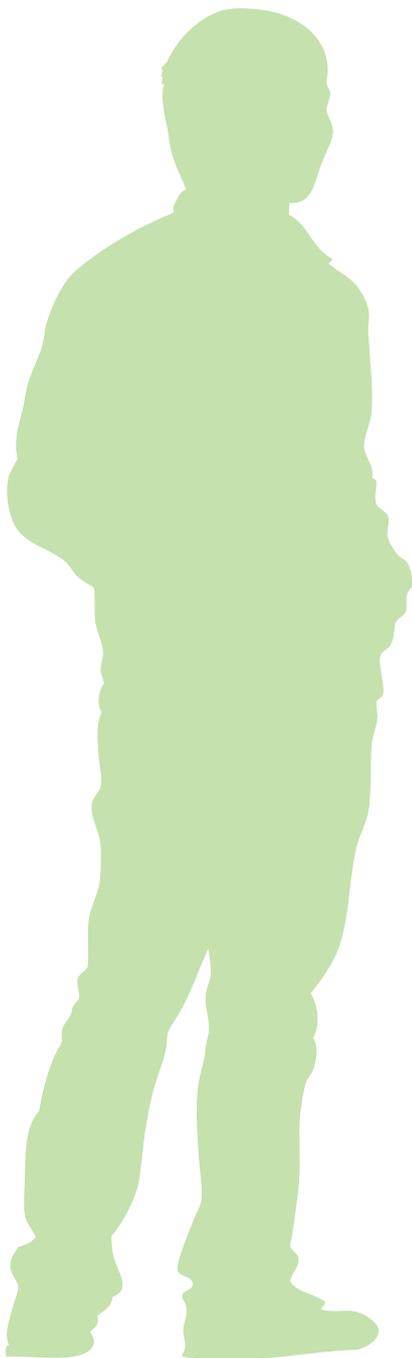


TECHNISCHE DATEN	MODELLE							
	CM126M	CM126MA	CM126T	CM126TA	CM238T	CM238TA	CM350TA	CM469TA
Anzahl der Benutzer	1	1	1	1	2	2	3	4
Arbeitsfläche (m2)	300 - 1000	300 - 1000	300 - 1000	300 - 1000	1000 - 2000	1000 - 2000	2000 - 4000	3000 - 5000
Selbstreinigung	NEIN	JA	NEIN	JA	NEIN	JA	JA	JA
Maximaler Luftdurchsatz (m3/h)	350	350	350	350	460	460	530	680
Luftdurchsatz bei 160 mbar (m3/h)	200	200	200	200	340	340	400	530
Arbeits-Unterdruck (mbar)	160	160	160	160	160	160	160	160
Max. Unterdruck (mbar)	360	360	360	360	400	400	420	460
Maximaler Geräuschpegel (dB A) *	59	59	59	59	62,5	62,5	66	67
Interner Schallschutz	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Motorleistung (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	4,2	4,2	5,0	6,9
Stromversorgung (V)	230	230	400	400	400	400	400	400
Inverter	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Thermischer Schutz des Motors	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Überstromschutz	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Stromaufnahme (A)	6,7	6,7	6,7	6,7	9,7	9,7	12	15,6
Behälterinhalt (l)	90	90	90	90	90	90	120	120
Durchmesser (cm)	46	46	46	46	46	46	55	55
Filterfläche (m2)	2	2	2	2	2	2	3,3	3,3
Eingangs-/Ausgangsdurchmesser (mm)	63	63	63	63	63	63	80	80
Höhe (cm)	178	178	178	178	178	178	190	190
Breite (cm)	70	70	70	70	70	70	79	79
Tiefe (cm)	85	85	85	85	85	85	99	99
Gewicht (kg)	104	112	104	112	104	112	159	166

(*) Geräuschmessung nach den Vorgaben der Norm UNI EN ISO 3744.

CE CB

1 Turbine	3 Inverter	5 Beutelverriegelung	7 Absaugung
2 Selbstreinigungssystem	4 Filter	6 Entriegelungsgriff für Staubbehälter	8 Auswurf



■ ■ ■ Kommerzielle zentrale Geräte mit Inverter

Produktblätter und -Codes auf den Seiten 16-17

3 BIS 7 BENUTZER GLEICHZEITIG

MAXIMALE LEISTUNG

Die Zentralen mit Inverter sind mit Hochleistungsmotoren mit variabler Frequenz ausgestattet, die in der Lage sind, industrielle Umgebungen und große Flächen von 2.000 bis 10.000 Quadratmetern einwandfrei zu reinigen.

MULTI-OPERATOR-SYSTEM

Um eine hohe Sauberkeit in großen Umgebungen zu gewährleisten, ermöglicht das "Multi-Operator"-System die gleichzeitige Nutzung durch mehrere Benutzer.

GERINGER VERBRAUCH

Der Betrieb mit Inverter ermöglicht eine Reduzierung des Verbrauchs um bis zu 50%, wobei die Geschwindigkeit der Anlage je nach Anzahl der angeschlossenen Benutzer variiert werden kann.

SELBSTREINIGUNG

Das elektronische Selbstreinigungssystem des Filters hält diesen länger sauber, reduziert die Wartungszeiten und gewährleistet eine langfristig konstante Saugleistung.







ZENTRALEN MIT INVERTER

Mit automatischer Regelung des Luftdurchsatzes mittels Inverter

Die kommerziellen zentralen Absauggeräte bestehen aus einer Seitenkanal-Saugturbine, einem Zyklon-Staubabscheider, einer Schalttafel mit Inverter, Einbauarmaturen und einem Metallschalldämpfer. Das Versorgungskabel zwischen Turbine und Schalttafel und das Kabel von der Schalttafel zum Stromnetz werden nicht mitgeliefert. Vor der Schalttafel ist ein Fehlerstrom-Schutzschalter mit 0,3 A einzurichten.

SEITENKANAL-SAUGTURBINEN

Möglichkeit der Installation mit Motor sowohl in der Vertikalen als auch in der Horizontalen.

- Das neue Profil mit geneigten Schaufeln der Laufräder ermöglicht hohe Leistungen: mehr Unterdruck und Luftdurchsatz.
- Ausstattung mit Motoren mit erweitertem Spannungsfeld, die für den weltweiten Einsatz geeignet sind. Sie sind auch für die Frequenzsteuerung mit Inverter ausgelegt.
- Doppel-Laufrad für mehr Stabilität.
- Niedriger Schallpegel aufgrund der größeren metallischen Masse und der Art des Schmelzgusses (Aluminium-Kokillenguss).

ZYKLON-STAUBABSCHIEDER

Behältervolumen von 90 und 155 Litern mit elektronischem Selbstreinigungssystem des Filters.

Das elektronische Selbstreinigungssystem des Filters, bestehend aus einem autonomen Luftsystem, Kompressor und Schalttafel mit Wochenschaltuhr, hält den Filter durch Druckluftschläge entlang den Innenwänden sauber und befreit ihn vom Staub, der sich im Auffangbeutel ablagert. Dies reduziert die Wartung des zentralen Staubabsaugsystems auf eine einfache Entleerung des Beutels im Inneren des Behälters. Eine manuelle Reinigung des Filters durch eine Fachkraft ist somit nicht mehr erforderlich. Auf diese Weise gewährleisten die Saugturbinen im Laufe der Zeit stets maximale Leistungen



ZENTRALE GERÄTE MIT INVERTER

Mit automatischer Regelung des Luftdurchsatzes mittels Inverter

KOMMERZIELLE ZENTRALE GERÄTE MIT INVERTER	350T90AIB	469T90AIB	595T155AIB	713T155AIB
Anzahl der Benutzer	3	4	5	6/7
Arbeitsfläche (m ²)	2000 - 3000	3000 - 4000	4000 - 5000	5000 - 7000
Maximaler Luftdurchsatz (m ³ /h)	530	680	860	1150
Arbeits-Luftdurchsatz (m ³ /h)	400	530	720	950
Arbeits-Unterdruck (mbar)	160	160	160	160
Maximaler Arbeits-Unterdruck (mbar)	220	260	220	250
Maximaler Unterdruck (mbar)	420	460	520	550
Inverter	JA	JA	JA	JA
Thermischer Schutz des Motors	JA	JA	JA	JA
Überstromschutz	JA	JA	JA	JA
Schalldämpfer	JA	JA	JA	JA
Schallschutzkasten	JA	JA	JA	JA
Maximaler Geräuschpegel (dB) *	<69,5	<72	<74	<74,5
Auswurfeingangs-/Ausgangsdurchmesser (mm)	80	80	100	100
Turbine				
Motorleistung (kW)	5	6,9	9,5	13
Versorgungsspannung (V)	400	400	400	400
Stromaufnahme (A)	12	15,6	22	27,5
Gewicht (kg)	36	43	136	145
Zyklonabscheider				
Behälterinhalt (l)	90	90	155	155
Filterfläche (m ²)	4,3	4,3	6	6
Selbstreinigung	JA	JA	JA	JA
Durchmesser (cm)	46	46	55	55
Höhe (cm)	170	170	180	180
Breite (cm)	70	70	79	79
Tiefe (cm)	80	80	85	85
Gewicht (kg)	85	85	100	100
Eingangs- / Ausgangsdurchmesser (mm)	80	80	100	100

(*) Geräuschmessung nach den Vorgaben der Norm UNI EN ISO 3744.

Infinity-Wireless-System für Industrieanwendungen (IWSI)

ANWENDUNG DES IWSI

Das patentierte **IWSI**, anwendbar für Anlagen sowohl mit dreiphasigen als auch einphasigen zentralen Geräten für Industrieanwendungen und zentralen Monoblock-Geräten, ermöglicht die Vermeidung der elektrischen Verbindung zwischen den Saugsteckdosen.

Zusammensetzung des Systems

Das IWSI besteht aus einem "Master" - Sender und einem oder mehreren "Slave" - Empfängern. Der Master wird an die in der Schalttafel des Industrierührgeräts vorhandene Steckdosenfreigabe angeschlossen und über eine einphasige Leitung versorgt. Der Slave wird innerhalb von Schaltkästen mit 3 Modulen in den verschiedenen Räumen des jeweiligen Gebäudes installiert (für eine korrekte Positionierung wenden Sie sich bitte an das technische Büro von General D'Aspirazione).

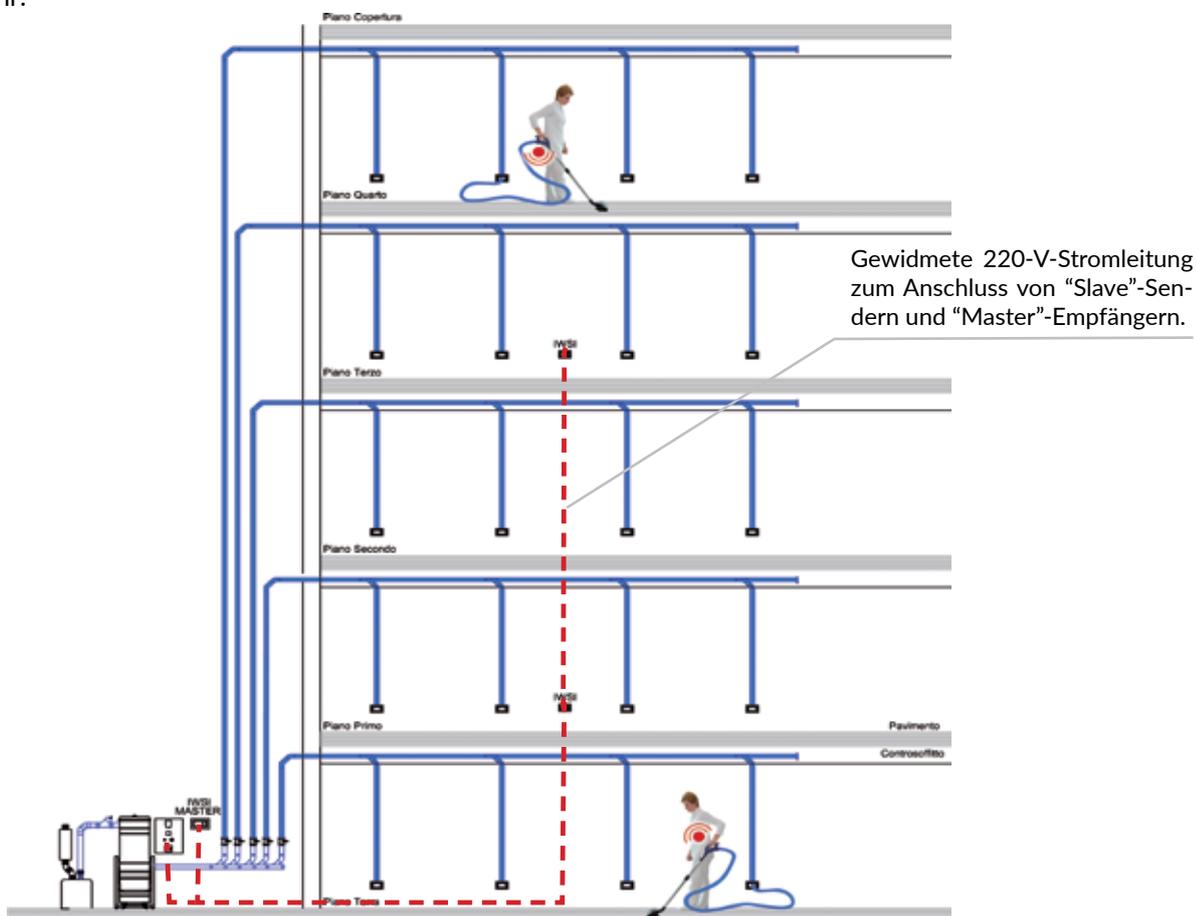
Funktionsweise des Systems

Das IWSI funktioniert durch die Kombination von zwei Systemen, ein drahtloses und ein Trägerfrequenzsystem. Mit dem Brava Wireless-Griff wird der Einschaltbefehl an den "Slave" gesendet, der ihn über ein Trägerfrequenzsystem an den "Master" weiterleitet, woraufhin der Befehl wiederum an das zentrale Absauggerät gesendet wird. Der Inverter sorgt für die vollautomatische Abschaltung des Systems. Dieses fantastische System ermöglicht Ihnen die Installation einer kabellosen zentralen Staubabsauganlage in jedem beliebigen Gebäude ohne Abstandsbeschränkung. Gebäude mit zahlreichen Betonbauteilen oder unkontrollierbaren Funkstörungen sind nun kein Hindernis mehr!

Empfänger



- 0102386 IWS Master für Anlagen mit einem Benutzer
- 0102386/1 IWS Master für Anlagen mit mehreren Benutzern
- 0102388 Weißer Slave
- 0102389 Schwarzer Slave
- 0102390 Silberner Slave



Zubehör

Es stehen verschiedene Lösungen zur Verfügung, um unter jeder Bedingung, in jeder Umgebung, auf jeder Oberfläche und in jedem Raum immer mit maximaler Effektivität und höchstem Komfort zu agieren. Um den Aktionsradius der zentralen Staubabsauganlage von GDA noch zu erweitern, gibt es viele nützliche Zubehörtteile.

ZUBEHÖR-KITS



0301012

KOMPLETTES KIT mit:

2-Funktionen-Bürste 27 cm;
Staubbürste;
Polster- und Kleiderbürste;
Bürste für Heizkörper;
Zubehörhalterung;
Fahrzeughbürste;
Ecken-Aufsteckdüse;
Schlauchabdeckung für Schläuche bis 8 m;
Bodenbürste 36 cm;
Parkettplatte mit Filz;
Ausziehbare, gekerbte Stahlverlängerung;
Zubehöorkorb mit Schlauchaufhängung.

0301016

HOTEL KIT mit:

Zubehöorkorb mit Schlauchaufhängung;
2-Funktionen-Bürste 30 cm;
Bodenbürste 36 cm;
Paar verchromte Stahlverlängerungen;
Staubbürste;
Ecken-Aufsteckdüse;
Polster- und Kleiderbürste;
Schlauchabdeckung für Schläuche bis 8 m.

ARBEITSSCHLÄUCHE



Drahtloser Brava-Arbeitsschlauch
mit drehbarer Chromhülse

0301042 7 m

0301043 9 m



Brava Basic Arbeitsschlauch
mit drehbarer Chromhülse.

0301040 7 m

0301041 9 m

Schlauchstrumpf

0410007 Flexibler Schlauchüberzug für 6 / 7 / 8 m

0410002 Flexibler Schlauchüberzug ab 9 / 10 m

Der Schlauchüberzug ist eine Hülle aus hochwertigem Gewebe für den flexiblen Schlauch; er dient dazu, Möbel und Einrichtungsgegenstände gegen Reibung mit dem Schlauch zu schützen; an den Berührungspunkten hinterlässt er keine Spuren. Er erhöht auch den Komfort, da die Geräusche, die der Schlauch bei normalem Gebrauch erzeugt, nicht mehr entstehen.



0409035

Zwei-Funktionen-Bürste 27 cm Mod. G05
Fußböden - Teppiche - Teppichboden



0401001

Zwei-Funktionen-Bürste 30 cm mit Sockelschutz



0409040

Parkettbürste für Modell G05



0401002

Bürste 36 cm für glatte Böden, mit Rädern



0409036

Ersatz-Parkettplatte für Mod. G05



0402001

Paar verchromte Stahlverlängerungen (2 Stück à 50 cm)



platzsparender Beutel

0414000 40x60 cm - **0414001** 60x90 cm



0402003

Ausziehbare, gekerbte Verlängerung
aus verchromtem Stahl (59 cm oder 97 cm)



0401011/1

Turbo-Bürste für Teppiche und Teppichböden, mit drehenden Borsten 28 cm und Rädern



0401010

CAT-Turbobürste (Leistung vergleichbar mit Elektro-, Kurzhaarteppich- und Teppichbodenbürsten)



0401032

Mini-Turbo-Polsterbürste mit drehenden Borsten 16 cm



0401006

Bürste für Fahrzeuge, Sofas, Matratzen, Polsterung



0401003

Staubbürste



0401016

Bürste für Rohre, Balken und Schaufelventilatoren



0401005

Heizkörperbürste
(zu kombinieren mit Ecken-Aufsteckdüse 0401008)



0401004

Bürste für Polster, Kleidung, Vorhänge



EINZELNE ZUBEHÖRTEILE Ø32

0401008

Ecken-Aufsteckdüse



0401046

Flexible Aufsteckdüse 50 m mit 15 cm Bürste (Reinigung von Heizkörpern, dekorativen Heizkörpern und kleinen Räumen, die mit anderem Zubehör nicht erreichbar sind)



0401018

Spezielle Industrie-Aufsteckdüse mit Kegel aus Gummi



0401029

Flache Spezial-Aufsteckdüse aus Gummi Ø 32



ZUBEHÖRWAGEN



Gesamtabmessungen:
Breite: 56 cm
Tiefe: 67 cm
Höhe: 90 cm

0410003

Zubehörwagen. Erleichtert den Transport aller Zubehörteile, auch der sperrigsten, wie z.B. Flüssigkeitssauger. Besonders geeignet für öffentliche und industrielle Einrichtungen wie Krankenhäuser, Schulen, Hotels, Supermärkte, usw.

Dieses kostbare Zubehör kann in vielen Situationen des täglichen Lebens nützlich sein; dank seiner Handlichkeit lässt es sich sehr leicht bedienen. Es saugt alle Arten von Flüssigkeiten vom Boden auf und reinigt jeden beliebigen Untergrund.

Mit wenig Wasser und Reinigungsmittel werden selbst schwierigste Verschmutzungen wie in öffentlichen Räumen, Küchen, Toiletten, Außenbereichen usw. angesaugt. Es saugt Asche aus dem Schornstein mit dem Aschefilter ab. Auch für kleine häusliche Notdienste ist es sehr nützlich. Beispielsweise kann es Schmutz aus Waschbecken absaugen, sodass ein Klempner nicht mehr gerufen werden muss. Zur Ausstattung zählen eine patentierte Antischaumvorrichtung und eine automatische Vorrichtung, die die Absaugung stoppt, wenn der Behälter voll ist, um das System nicht zu beschädigen. Behälter aus Polypropylen, beständig gegen Stöße, Hitze und Säuren. Recycelbares Material.

0408005

Flüssigkeitssauger mit Aschensauger-Zubehör, Inhalt 23 L

Komplett mit:

- Anschluss-Kit
- Flüssigkeitssauger-Bürste 37 cm
- Paar Kunststoffverlängerungen
- Aschefilter

(mit entsprechendem Arbeitsschlauch zu verwenden)





Unsere Referenzen

Unsere Referenzen sind unser größter Wert: Wer auf die zentralen Staubabsaugsysteme von GDA vertraut, weiß, dass er auf ein solides und zuverlässiges Unternehmen zählen kann. Seit 1974 betreuen wir unsere Kunden persönlich; GDA ist das System, das es ermöglicht, Räume und Orte mit maximalem Wohlbefinden und in voller Nachhaltigkeit zu leben.

Auf dem Foto Matteo Bianchi von GDA mit Ermenegildo Rosa Salva, Besitzer (zusammen mit seinen Kindern) des Rosa Salva Hotels in Venedig.



GDA

das System für Hotels und ähnliche Einrichtungen

Das Hotel ist definitiv der Ort, an dem das GDA-System von den Nutzern als grundlegend anerkannt wird. Hunderte von Installationen in mehr als 40 Jahren belegen die unverzichtbaren Vorteile, die das GDA-System mit sich bringt:

- Absolute Hygiene durch Luftaustritt aus dem Hotel.
- Reduzierung der Reinigungszeiten um mehr als 30%.
- Betrieb zu jeder Tageszeit dank vollständiger Geräuschlosigkeit.
- Reduzierung der Unterhaltungskosten auch durch Outsourcing der Reinigungsarbeiten.



Almar Jesolo Resort & Spa***** - Jesolo (VE)

Lassen Sie sich von der reinen Essenz der Linien und Formen des Almar Jesolo verzaubern. Erbaut im Jahr 2014, mit 8 Etagen und insgesamt 197 Suiten und Zimmern, ist es mit 3 zentralen Absaugsystemen ausgestattet, die von insgesamt 15 Benutzern gleichzeitig in Anspruch genommen werden können. Die gesamte Anlage wird durch Inverter gesteuert und arbeitet mit automatischer Filterreinigung, um die Saugleistung immer auf höchstem Niveau zu halten.

Auf der Fotografie rechts ist die GDA-Saugsteckdose in der Family Deluxe Suite zu erkennen.



Ostuni Palace **** - Ostuni (Brindisi)

Ostuni Palace ist ein 4-Sterne-Hotel in der berühmten "weißen Stadt". Im Dienst der 34 komfortablen, nüchternen und eleganten Zimmer steht ein kommerzielles zentrales Gerät, das von zwei Benutzern gleichzeitig in Anspruch genommen werden kann. Die Turbine wird durch einen Inverter gesteuert, um den Verbrauch auf Grundlage der tatsächlichen Nutzung zu optimieren und Spitzen beim Stromverbrauch zu vermeiden.

Im Detail rechts die GDA-Saugsteckdose innerhalb des Raums.



Aux Pieds du Roi **** - Matterhorn (Aosta)

Ein Hotel aus Holz mit 5 Etagen und 1500 m² Fläche inmitten der Alpen. Ein modernes Projekt der Bio-Architektur, das die Energieklasse A erreicht hat. Die Philosophie der "eco-maison" hat sofort die Vorteile für sich beansprucht, die das GDA-System bietet, und stellte das Wohlbefinden in den Innenräumen in den Vordergrund, das durch die Absaugung der direkt nach außen geförderten Luft erreicht wird. Das installierte zentrale Gerät ist in Monoblock-Ausführung mit Inverter und automatischer Filterreinigung und für drei gleichzeitig tätige Benutzer ausgelegt.

Rechts eine Phase der Dachkonstruktion mit massiven Balken aus Lärchenholz.



Grand Hotel Villa Cora *****L - Firenze

Die Villa Cora wurde Ende des 19. Jahrhunderts erbaut und Ende der 60er Jahre in ein exklusives Grand Hotel umgewandelt. Ende 2010 erfolgte die Wiedereröffnung als 5-Sterne-Luxushotel, nachdem sie drei Jahre lang sorgfältig renoviert wurde, wobei man unter anderem das GDA-System für die Reinigung des repräsentativen Gebäudes einrichtete. Zwei Jahrhunderte Geschichte von Florenz erstrahlen nun wieder in neuem Glanz.

Rechts ist eine GDA-Saugsteckdose im Grand Hotel Villa Cora zu erkennen.



J Hotels **** - Turin

Das Hotel der Juventus Football Club S.p.A. befindet sich innerhalb des J Village auf einem Areal von 11.300 m² Größe mit einer Bruttofläche von über 9.000 m². Das Projekt sieht einen Park von 5.000 m² Größe innerhalb eines viereckigen Gebäudekomplexes vor, in dem 155 Zimmer, 2 Restaurants, Bars und mehrere Bereiche für Veranstaltungen und Bankette untergebracht sind. Die gesamte Struktur wird durch 4 zentrale Monoblock-Geräte mit Inverter und selbstreinigendem Filtersystem für insgesamt 16 gleichzeitig tätige Benutzer bedient.

Rechts: Einbau der GDA-Anlage.



Rosa Salva Hotel *** - Venedig

Wenige Schritte vom Markusplatz entfernt liegt das Hotel mit 22 Zimmern, das 2017 von der Familie Rosa Salva, berühmten venezianischen Konditoren, komplett renoviert wurde, und zwar direkt neben der Konditorei der Familie, die das Hotel mit frischen Produkten versorgt. Im Gebäude ist ein zentrales Monoblock-Gerät mit Inverter und automatischer Filterreinigung installiert, das den gleichzeitigen Einsatz von 2 Benutzern ermöglicht.

Rechts die Junior-Suite mit einer GDA-Saugsteckdose.



GDA

das System für Gesundheits einrichtungen



Die in puncto Hygiene anspruchsvollsten Umgebungen müssen gründlich, intensiv und gleichzeitig behutsam gereinigt werden. Man muss Lärm vermeiden, aber trotzdem radikal reinigen, und dies auch häufig, ohne dass Ausstattungen und Einrichtungen in Mitleidenschaft gezogen werden.

Darüber hinaus wird dank der GDA-Systeme das Risiko einer Luftkontaminierung durch den Ausstoß der angesaugten Luft nach außen vermieden. Eine Garantie für saubere und desinfizierte Ambiente



Stiftung Poliklinik Krankenhausinstitut - Brescia (BS)

Mit Sicherheit ein italienisches Vorzeigemodell. Seit 1997 ist die neue Struktur darauf ausgerichtet, eine vollständige Hygiene mit GDA-Systemen zu gewährleisten, die durch die Absaugung der angesaugten Luft während der Reinigung eine Kontamination zwischen den verschiedenen Abteilungen verhindern. Auch im neuen, 2016 eingeweihten Operationsblock, der aus 10 Operationssälen besteht, ist ein zentrales Gerät mit **Inverter und automatischer Filterreinigung installiert, mit dem bis zu 7 Benutzer gleichzeitig arbeiten können.**

Rechts das Detail der Steckdose im Flur.



Maria Cecilia Krankenhaus - Cotignola (RA)

Die Gruppe Villa Maria Care&Research ist eine der führenden Gruppen in Italien in den Bereichen Gesundheitswesen, medizinische und wissenschaftliche Forschung und Ausbildung sowie biomedizinische Industrie. Mit dem letzten, während der Erweiterung installierten Gerät können bis zu 7 Benutzer gleichzeitig arbeiten. Es ist mit Inverter und automatischer Filterreinigung ausgestattet.

Rechts: Einbau der Anlage mit Rohren im Raum der Zwischendecke und Verlegung nach unten zu den Dosen-Abdeckrahmen.



GDA

das System für Büroetagen



Die Vorteile des GDA-Systems werden vor allen Dingen an Arbeitsplätzen spürbar, an denen Menschen den größten Teil ihres Tages verbringen. Die Betriebsgeschwindigkeit des Systems reduziert den Zeitaufwand für die Reinigung um 40%.

Dank der Geräuschlosigkeit kann das GDA-System auch während der Arbeit der Angestellten eingesetzt werden, da das zentrale Gerät weit vom Einsatzort entfernt ist. Von grundlegender Bedeutung ist die Gewissheit, dass der Einsatz von GDA im Gegensatz zu tragbaren Systemen die verschiedenen Umgebungen nicht mit Bakterien, Grippeerregern oder Mikrostaub kontaminiert, da die Luft aus dem Gebäude ausgestoßen wird.



Zoho Corporation - Chennai (INDIEN)

Mehr als 30 Millionen Anwender weltweit nutzen Zoho-Software für die Verwaltung und das Management ihrer Unternehmen. In der neuen Niederlassung in Chennai, Indien, ist die 30.000 m² große Einrichtung an den Saugsteckdosen komplett kabellos eingerichtet, wobei das innovative, patentierte und von GDA entwickelte und hergestellte IWS (Infinity Wireless System) zum Einsatz kommt. Zwei kommerzielle zentrale Geräte für insgesamt 14 gleichzeitig tätige Benutzer stehen im Dienst der 13 Etagen.

Rechts die Übergabe des Schulungszertifikats an das Personal, das für die Reinigungs- und Wartungsarbeiten mit dem GDA-System zuständig ist.



Schuhfabrik Loriblu - Porto S. Elpidio (FM)

Loriblu Schuhe stehen für die Spitzenqualität und die Tradition von Made in Italy Handwerksprodukten. Das neue Produktionswerk mit seinem futuristischen Design und über 15.000 Quadratmetern Größe wurde unter Einsatz modernster Technologien und nach "grünen" Vorgaben konzipiert und verfügt über zwei zentrale Inverter-Geräte, d.h. ein Monoblock-Gerät für einen Benutzer und ein kommerzielles Gerät für drei Benutzer im Dienst der Büro- und Ausstellungsabteilung.

Rechts die zwei installierten zentralen GDA-Geräte.



GDA das System für Kunst und Bildung

Photo by DAVID ILIFF. License: CC-BY-SA 3.0

Der Kult, die Kunst und die Erinnerung brauchen viel Pflege. Umgebungen, die eine extreme Reinlichkeit und damit eine häufige und schnelle Reinigung und Sanierung erfordern, sodass die Verfügbarkeit einer Staubabsauganlage den Unterschied ausmachen kann: jede Staubschicht beseitigen und das Ambiente mit intensivem Licht erstrahlen lassen. Addiert man den Sicherheitsfaktor mit maximaler Effizienz und minimalen Kosten, erhält man das Ergebnis: GDA.



Malatesta Bibliothek - Cesena (Forlì/Cesena)

Es handelt sich hierbei um eine Klosterbibliothek von besonderer historischer Bedeutung, die 1454 der Öffentlichkeit zugänglich gemacht wurde und fast 250.000 Bände enthält, darunter das "kleinste Buch der Welt, das ohne Linse lesbar ist": ein Brief von Galileo im Format 15×9 mm.

Ihre Renovierung hat es ermöglicht, das GDA-System für eine bessere Reinigung der Räume einzurichten, unter vollständiger Berücksichtigung und zum Schutz des dort erhaltenen Kulturerbes.

Rechts die Innenansicht der Krypta des historischen Bauwerks.



Grundschule - Loiano (Bologna)

Sie besteht aus Stahlbeton und Naturholz und wurde 2017 fertiggestellt.

Die Gesundheit der jungen Schüler wurde dem GDA-System anvertraut, das aus 60 Saugsteckdosen und einem zentralen Monoblock-Gerät mit Inverter besteht, das die gleichzeitige Tätigkeit von zwei Benutzern ermöglicht.

Im rechten Bild das Detail der Saugsteckdose für die Reinigung der Treppe.



GDA

das System für die Industrie

Die Verbesserung der Arbeitsumgebung ist ein entscheidender Faktor für die Produktivität und Effizienz eines Unternehmens. Die optimale Anordnung von Maschinen und Anlagen reicht nicht aus. Die Hygiene jeder Oberfläche und die Gesundheit der Raumluft sind ebenso wichtige Faktoren. Und auch eine Senkung der Reinigungskosten sollte man nicht verschmähen. Alles einfache Dinge, über die man sprechen und die man mit dem GDA-System umsetzen kann.



Mühlen Agugiaro & Figna Spa - Curtarolo (Padua)

Führende italienische Gruppe für das Mahlen von Weichweizen. In einem solchen industriellen Umfeld ist das GDA-System ein wichtiger Verbündeter für das Arbeitsambiente, um die Instandhaltung und die Produktivität zu verbessern.

Rechts die Abbildung einer Saugleitung aus Metallrohrelementen zur Beseitigung der elektrostatischen Aufladung des angesaugten Produktes. **Das zentrale Monoblock-Gerät mit Inverter ist mit 24 Industriesaugsteckdosen verbunden und kann von zwei Benutzern mit größeren flexiblen Schläuchen mit 38 mm Innendurchmesser genutzt werden.**



Liomatic Spa - Perugia

Liomatic verfügt über 8 direkte Niederlassungen, von der Emilia Romagna bis nach Apulien, im Segment der Lebensmittel- und Getränkeautomaten. In der Niederlassung von Perugia erfolgt die Wartung der berühmten Kaffeeautomaten, wobei an jeder Werkbank eine Saugsteckdose zur Reinigung der Geräte eingerichtet ist.

Im rechten Bild ist das im Jahr 2015 installierte zentrale Absauggerät zu sehen, mit dem bis zu 7 Personen gleichzeitig die Anlage nutzen können.



Coordinate GPS: 44.117989, 12.416461 - USCITA A14 Valle del Rubicone

100% made in Italy



By



GENERAL D'ASPIRAZIONE s.a.s.

Via del Lavoro, 9/11 - 47030 S. Mauro Pascoli (FC) Italy

Tel. 0541 931012 - Fax 0541 933763

info@generaldaspirazione.com

www.generaldaspirazione.com



Folgen Sie uns auf

