

HMI

Pompa di calore reversibile condensata ad aria

Potenza frigorifera 3 ÷ 14,5 kW
Potenza termica 4 ÷ 15,5 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32
- Produzione acqua calda fino a 60 °C
- Produzione acqua calda sanitaria con temperature esterne da -25 °C a 48 °C
- Facilità e rapidità d'installazione



DESCRIZIONE

Pompa di calore reversibile da esterno per impianti di climatizzazione dove, oltre al raffrescamento degli ambienti, è richiesta acqua calda ad alta temperatura per il riscaldamento o per la produzione di acqua calda sanitaria (se abbinata agli accessori dedicati HBI_WT) in ogni stagione in modo efficiente e sostenibile.

HMI stato è progettato per rispondere alle esigenze del mercato delle nuove costruzioni e di quello delle ristrutturazioni, **in sostituzione o in affiancamento delle caldaie convenzionali.**

Può essere abbinato a sistemi di emissione a basse temperature come riscaldamento a pavimento o ventilconvettori ma anche ai più tradizionali radiatori, **ed è già fornito dei principali componenti idraulici facilitando in questo modo anche l'installazione finale.**

CARATTERISTICHE

Limiti operativi

Lavoro a pieno carico fino a -25 °C di temperatura dell'aria esterna nella stagione invernale e fino a 48 °C nella stagione estiva. Temperatura massima di acqua prodotta in riscaldamento 60 °C.

- Circuito frigo con economizer.
- Ventilatori assiali DC brushless progettati per l'ottimizzazione aerodinamica, permettendo una riduzione del livello di rumorosità, ma allo stesso tempo, un aumento dell'efficienza e della portata d'aria.
- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Valvola d'espansione elettronica.

Principali componenti idraulici

- Pompa inverter.
- Scambiatore a piastre.
- Vaso d'espansione.
- Valvola di sicurezza.
- Flussostato.
- Filtro acqua a corredo (**installazione obbligatoria**).

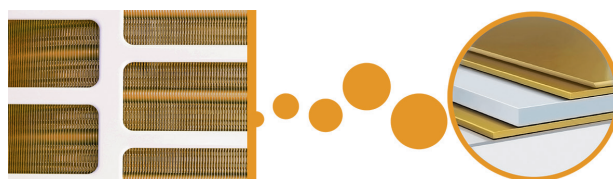
Regolazione

Regolazione tramite **pannello di controllo WRCA touch screen fornito a corredo**, in tre lingue (italiano, inglese e spagnolo):

- Gestione di una valvola a 3 vie deviatrice (non fornita) per la produzione dell'acqua calda sanitaria.
- Gestione di una valvola a 2 vie (non fornita) per l'intercettazione di una parte dell'impianto.
- Programmazione settimanale e a fasce orarie.
- Funzione **auto-restart**.
- Funzionamento di emergenza (può attivare una fonte di calore sostitutiva).
- Funzione **quick hot water** per un rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria.
- Funzione **weather dependent mode** per la regolazione climatica.
- Funzione **quiet** per un funzionamento silenzioso, programmabile con timer.
- Controllo condensazione.
- L'attivazione del ciclo antilegionella (facilmente impostabile dal pannello di controllo) consente di riscaldare settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70°C) tale da debellare il batterio responsabile dell'infezione.

Speciale batteria golden fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico silicon free di colorazione oro, è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.

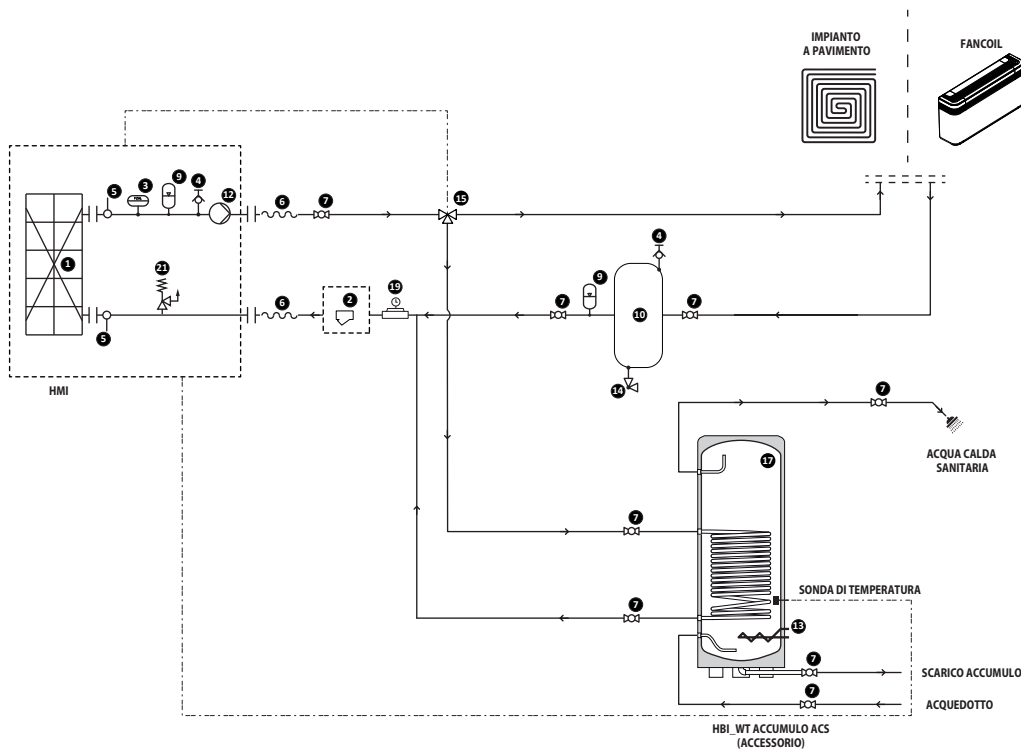


Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato di serie del modulo Wi-Fi; tramite questo modulo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibili gratuitamente su Apple Store e Google Play, è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet. Il controllo da remoto può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



IMPIANTO A PAVIMENTO + A.C.S.



COMPONENTI FORNITI DI SERIE

- 1 Scambiatore a piastre
- 2 Filtro acqua (fornito a corredo)
- 3 Flussostato
- 4 Valvola di sfato aria
- 5 Sonde temperature acqua (IN/OUT)
- 9 Vaso d'espansione
- 12 Pompa
- 21 Valvola di sicurezza

ATTENZIONE: in caso di impianto a pavimento, la valvola di by-pass deve essere installata per assicurare la circolazione di un contenuto minimo d'acqua all'impianto.

ACCESSORI

HBI200WTS: (220-240V~50Hz) Serbatoio di accumulo Acqua Calda Sanitaria da 200 a 300 litri con serpentina principale, in acciaio inox, e resistenza elettrica di supporto da 3 kW. Anodo sacrificale in magnesio. Camicia, esterna da 50 mm, in lamiera verniciata e materiale termoisolante. Installazione da interno.

HBI200WTST: (380-415V~3~50Hz) Serbatoio di accumulo Acqua Calda Sanitaria da 200 a 300 litri con serpentina principale, in acciaio inox, e resistenza elettrica di supporto da 3 kW. Anodo sacrificale in magnesio. Camicia, esterna da 50 mm, in lamiera verniciata e materiale termoisolante. Installazione da interno.

HBI300WTS: (220-240V~50Hz) Serbatoio di accumulo Acqua Calda Sanitaria da 200 a 300 litri con serpentina principale, in acciaio inox, e resistenza elettrica di supporto da 3 kW. Anodo sacrificale in magnesio. Camicia, esterna da 50 mm, in lamiera verniciata e materiale termoisolante. Installazione da interno.

HBI300WTST: (380-415V~3 50Hz) Serbatoio di accumulo Acqua Calda Sanitaria da 200 a 300 litri con serpentina principale, in acciaio inox, e resistenza elettrica di supporto da 3 kW. Anodo sacrificale in magnesio. Camicia, esterna da 50 mm, in lamiera verniciata e materiale termoisolante. Installazione da interno.

HMICB15: Cavo di collegamento per il pannello comandi a filo. Lunghezza del cavo 15 m.

COMPONENTI IDRAULICI CONSIGLIATI ESTERNI ALL'UNITÀ (A CARICO DELL'INSTALLATORE)

- 4 Valvola di sfato aria
- 6 Giunti antivibranti
- 7 Rubinetto d'intercettazione
- 9 Vaso d'espansione
- 10 Accumulo impianto (installazione consigliata qualora il contenuto d'acqua dell'impianto sia inferiore a quanto indicato nel manuale tecnico)
- 13 Resistenza elettrica
- 14 Rubinetto di scarico
- 15 Valvola a 3 vie
- 17 Accessorio HBI_WT
- 19 Gruppo di caricamento

DATI PRESTAZIONALI

DATI TECNICI EUROVENT 14511:2013

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C - 14511:2013 (1)												
Potenza frigorifera	W	3,00	4,00	5,00	7,80	7,80	9,50	9,50	12,00	12,00	13,00	13,00
Potenza assorbita	W	0,94	1,29	1,61	2,48	2,64	3,20	3,11	4,14	4,38	4,96	4,91
Corrente assorbita totale a freddo	A	4,3	5,9	7,7	11,4	4,0	14,7	4,7	19,0	6,7	22,7	7,5
EER	W/W	3,19	3,10	3,11	3,15	2,95	2,97	3,05	2,90	2,74	2,62	2,65
Portata acqua utenza	l/h	516	672	860	1320	1270	1650	1665	2080	2065	2270	2231
Prevalenza utile lato utenza	kPa	75	74	74	71	71	65	64	51	51	45	46
Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C - 14511:2013 (2)												
Potenza termica	W	4	6	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Potenza assorbita	W	1,00	1,58	2,00	2,70	2,70	3,48	3,48	4,18	4,18	4,70	4,70
Corrente assorbita totale a caldo	A	4,6	7,2	9,2	12,4	4,1	15,9	5,3	19,1	6,4	21,5	7,1
COP	W/W	4,00	3,80	3,75	3,70	3,70	3,45	3,45	3,35	3,35	3,30	3,30
Portata acqua utenza	l/h	690	977	1240	1700	1710	2050	2040	2500	2474	2700	2734
Prevalenza utile lato utenza	kPa	74	73	72	63	63	52	52	37	38	30	29

(1) Dati 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Prestazioni in raffreddamento 23 °C / 18 °C - 14511:2013 (1)												
Potenza frigorifera	W	3,80	5,80	6,80	8,80	8,80	11,00	11,00	12,50	12,50	14,50	14,50
Potenza assorbita	W	0,82	1,32	1,55	1,96	1,96	2,56	2,56	3,05	3,05	3,82	3,82
Corrente assorbita totale a freddo	A	3,8	6,0	7,1	9,0	3,0	11,7	3,9	14,0	4,6	17,5	5,8
EER	W/W	4,63	4,39	4,39	4,49	4,49	4,30	4,30	4,10	4,10	3,80	3,80
Portata acqua utenza	l/h	660	981	1220	1510	1500	1926	1900	2238	2200	2640	2570
Prevalenza utile lato utenza	kPa	74	73	72	69	69	56	57	46	47	32	34
Prestazioni in riscaldamento 30 °C / 35 °C - 14511:2013 (2)												
Potenza termica	W	4	6	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Potenza assorbita	W	0,79	1,20	1,63	2,17	2,17	2,64	2,64	3,22	3,22	3,60	3,60
Corrente assorbita totale a caldo	A	3,6	5,5	7,5	9,9	3,3	12,1	4,0	14,7	4,9	16,5	5,5
COP	W/W	5,10	5,00	4,60	4,61	4,61	4,55	4,55	4,35	4,35	4,31	4,31
Portata acqua utenza	l/h	690	1030	1247	1736	1720	2137	2100	2524	2400	2703	2626
Prevalenza utile lato utenza	kPa	74	73	72	62	62	49	50	36	40	30	32

(1) Dati 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 23 °C / 18 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511:2013; Acqua scambiatore lato utenza 30 °C / 35 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

DATI TECNICI EUROVENT 14511:2018

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C (1)												
Potenza frigorifera	W	2977	3969	4964	7750	7750	9445	9445	11943	11943	12945	12945
Potenza assorbita	W	940	1290	1610	2480	2640	3200	3110	4140	4380	4960	4910
Corrente assorbita totale a freddo	A	4,7	6,4	7,9	12,0	4,6	15,0	5,3	20,0	7,3	23,0	8,1
EER	W/W	3,17	3,08	3,08	3,12	2,94	2,95	3,04	2,88	2,73	2,61	2,64
Portata acqua utenza	l/h	504	673	842	1318	1318	1609	1609	2038	2038	2210	2210
Prevalenza utile lato utenza	kPa	74	74	74	69	69	64	64	52	52	47	47
Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C (2)												
Potenza termica	W	4032	6044	7551	10056	10056	12056	12056	14051	14051	15544	15544
Potenza assorbita	W	1000	1580	2000	2700	2700	3480	3480	4180	4180	4700	4700
Corrente assorbita totale a caldo	A	5,1	7,8	9,7	13,0	4,7	17,0	5,9	20,0	6,9	22,0	7,7
COP	W/W	4,03	3,83	3,78	3,72	3,72	3,46	3,46	3,36	3,36	3,31	3,31
Portata acqua utenza	l/h	710	1062	1326	1762	1762	2110	2110	2456	2456	2714	2714
Prevalenza utile lato utenza	kPa	74	73	71	60	60	50	50	39	39	29	29

(1) Dati 14511:2018; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511:2018; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

DATI ENERGETICI

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
UE 811/2013 prestazioni in condizioni climatiche medie (average) - 35 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)												
Pdesignh	kW	5	5	6	9	9	11	11	11	11	13	13
ηsh	%	185,00	185,00	183,00	176,00	176,00	175,00	175,00	168,00	168,00	164,00	164,00
Classe efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++
UE 811/2013 prestazioni in condizioni climatiche medie (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (2)												
Pdesignh	kW	6	6	7	8	8	10	10	11	11	13	13
ηsh	%	126,00	126,00	127,00	128,00	128,00	126,00	126,00	125,00	125,00	125,00	125,00
Classe efficienza energetica		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++

(1) Efficienze in applicazioni per bassa temperatura (35°C)

(2) Efficienze in applicazioni per media temperatura (55°C)

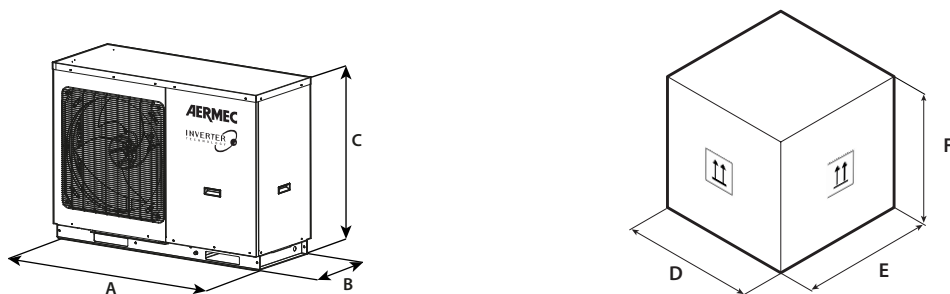
DATI TECNICI GENERALI

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Dati elettrici												
Corrente nominale assorbita (1)	A	10,4	10,4	10,4	23,0	12,0	25,0	12,0	29,0	12,0	29,0	12,0
Compressore												
Tipo	tipo	Rotary DC Inverter										
Numero	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Circuiti	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Refrigerante	tipo	R32										
Potenziale riscaldamento globale	GWP	675 kgCO ₂ eq										
Carica refrigerante	kg	0,9	0,9	0,9	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Olio	Tipo	FW68DA										
Carica olio totale	kg	0,5	0,5	0,5	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Scambiatore lato utenza												
Tipo	tipo	Piastre										
Numero	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Attacchi (in/out)	Tipo	Gas Femmina										
Diametro (in)	Ø	1"										
Diametro (out)	Ø	1"										
Ventilatore												
Tipo	tipo	Assiale										
Motore ventilatore	tipo	Inverter										
Numero	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Portata aria	m ³ /h	2600	2600	2600	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Dati sonori calcolati in funzionamento a freddo (2)												
Livello di pressione sonora (1 m)	dB(A)	51,0	52,0	53,0	56,0	56,0	56,0	56,0	57,0	57,0	59,0	59,0
Dati sonori calcolati in funzionamento a caldo (2)												
Livello di potenza sonora	dB(A)	64,0	64,0	65,0	69,0	69,0	69,0	69,0	70,0	70,0	72,0	72,0
Livello di pressione sonora in funzionamento a caldo (1 m)	dB(A)	50,0	50,0	51,0	54,0	54,0	54,0	54,0	55,0	55,0	57,0	57,0
Alimentazione												
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN-60335-1 e EN-60335-2-40.

(2) Potenza sonora: calcolata sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent; Pressione sonora misurata in campo libero, a 10 m di distanza dalla superficie esterna dell'unità (in accordo con la UNI EN ISO 3744).

DIMENSIONI



		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI100T	HMI120	HMI120T	HMI140	HMI140T	HMI160	HMI160T
Dimensioni e pesi												
A	mm	1150	1150	1150	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B	mm	345	345	345	460	460	460	460	460	460	460	460
C	mm	758	758	758	878	878	878	878	878	878	878	878
D	mm	1260	1260	1260	1295	1295	1295	1295	1295	1295	1295	1295
E	mm	490	490	490	595	595	595	595	595	595	595	595
F	mm	900	900	900	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Peso a vuoto	kg	96	96	96	151	151	151	151	151	151	151	151
Dimensioni e pesi per trasporto												
Peso per trasporto	kg	109	109	109	166	166	166	166	166	166	166	166

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.

Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com

Numero Verde
800-843085