

SPG

Monosplit

Potenza frigorifera 2,5 ÷ 6,2 kW
Potenza termica 2,8 ÷ 6,5 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi tramite accessorio.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Speciale batteria con rivestimento blue fin.
- Unità interne compatibili con sistemi multisplit.



□ Per i modelli che rientrano nelle detrazioni e negli incentivi fare riferimento solo alle liste presenti sul sito www.aermec.it



DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SPG sono abbinati ad unità interne SPG_W (Wall) per installazione a parete.

Unità interne universali: alcune unità interne di questa serie possono essere abbinata sia ad unità esterne multisplit della serie MPG che ad unità esterne monosplit della serie SPG:

SPG	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità interne universali compatibili con il sistema multisplit MPG	•	•	•	•

L'unità esterna vanta un compressore un ventilatore con tecnologia DC inverter, ed una resistenza elettrica per garantire il corretto funzionamento invernale ed evitare la formazione di ghiaccio sulla batteria.

CARATTERISTICHE



Unità interna

- Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni.
- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
 - Ventilatore con tecnologia DC inverter.
 - Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
 - Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
 - Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
 - Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
 - Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
 - Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.

- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.

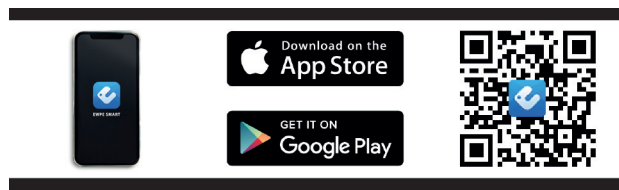
Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



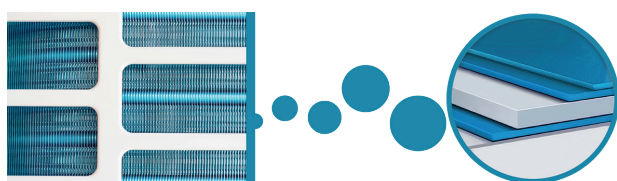
Smart APP Ewpe

Il sistema, tramite apposito **accessorio**, può supportare la gestione Wi-Fi grazie all'utilizzo dell'App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play. È possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

ACCESSORI

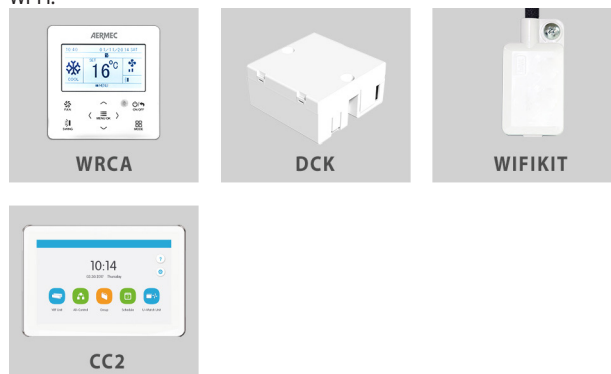
CC2: Controllo centralizzato con display touch screen da 7" tramite il quale si possono gestire molteplici unità interne all'interno di più sistemi multi-split. Il controllo centralizzato è dotato di contatto esterno integrato. Per maggiori informazioni fare riferimento alla documentazione dedicata. *

WRCA: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. Tramite questo accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.

* **Il controllo centralizzato CC2 può gestire fino a 36 sistemi SPG.**

DCK: Kit contatto remoto. Questo accessorio permette di accendere e spegnere il sistema tramite un contatto esterno.

WIFIKIT: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.



COMPATIBILITÀ ACCESSORI

Accessorio	SPG500W	SPG700W
CC2 (1)	•	•
WRCA (1)	•	•

(1) Funzione di auto-restart.

Accessorio	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
DCK			•	•
WIFIKIT	•	•	•	•

DATI PRESTAZIONALI

Unità interna		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità esterna		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
Prestazioni in raffrescamento nominali					
Potenza frigorifera (1)	kW	2,50	3,20	4,60	6,20
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	0,72	0,99	1,36	1,77
EER (2)	W/W	3,47	3,23	3,39	3,50
Umidità asportata	l/h	0,6	1,4	1,8	1,8
Prestazioni in raffrescamento minime					
Potenza frigorifera	kW	0,50	0,90	1,00	1,60
Potenza assorbita a freddo	kW	0,15	0,22	0,42	0,45
Prestazioni in raffrescamento massime					
Potenza frigorifera	kW	3,25	3,60	5,30	6,90
Potenza assorbita a freddo	kW	1,30	1,30	1,80	2,20
Corrente assorbita a freddo	A	3,2	4,4	5,9	7,9
Efficienza stagionale					
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	135	184	251	319
SEER	W/W	6,50	6,10	6,40	6,80
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++	A++	A++
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Potenza termica (4)	kW	2,80	3,40	5,20	6,50
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	0,75	0,91	1,34	1,65
COP (2)	W/W	3,73	3,71	3,88	3,95
Prestazioni in riscaldamento minime					
Potenza termica	kW	0,50	0,90	1,00	1,30
Potenza assorbita a caldo	kW	0,14	0,22	0,42	0,45
Prestazioni in riscaldamento massime					
Potenza termica	kW	3,50	4,00	5,65	7,91
Potenza assorbita a caldo	kW	1,50	1,50	1,90	2,20
Corrente assorbita a caldo	A	3,2	4,0	5,8	7,3
Efficienza stagionale (clima temperato)					
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	875	945	1295	1645
Classe efficienza energetica (3)		A+	A+	A+	A+
SCOP		4,00	4,00	4,00	4,00

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

DATI UNITÀ INTERNA

		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità interna					
Tipo di ventilatore	Tipo	Centrifugo inverter			
Portata d'aria					
Turbo	m ³ /h	500	590	850	1100
Massima	m ³ /h	470	520	800	950
Media	m ³ /h	390	400	700	750
Minima	m ³ /h	270	320	600	650
Potenza sonora					
Turbo	dB(A)	55,0	56,0	54,0	61,0
Massima	dB(A)	48,0	49,0	52,0	58,0
Media	dB(A)	44,0	45,0	48,0	52,0
Minima	dB(A)	34,0	38,0	44,0	49,0
Pressione sonora (1 m) (1)					
Turbo	dB(A)	38,0	41,0	44,0	47,0
Massima	dB(A)	36,0	37,0	42,0	44,0
Media	dB(A)	32,0	33,0	38,0	38,0
Minima	dB(A)	22,0	26,0	34,0	35,0
Unità interna					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0
Alimentazione					
Alimentazione unità interna		220-240V ~ 50Hz			

(1) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

DATI UNITÀ ESTERNA

		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
Unità esterna					
Tipo di ventilatore	Tipo			Assiale inverter	
Portata d'aria					
Massima	m ³ /h	1950	1950	1950	2800
Potenza sonora					
Massima	dB(A)	62,0	64,0	63,0	67,0
Pressione sonora (1 m) (1)					
Massima	dB(A)	51,0	51,0	55,0	58,0
Compressore					
Tipo	tipo			Rotativo inverter	
Refrigerante	tipo			R32	
Carica refrigerante	kg	0,50	0,55	0,75	1,30
Potenziale riscaldamento globale	GWP			675kgCO ₂ eq	
CO ₂ equivalente	t	0,34	0,37	0,51	0,88
Unità esterna					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

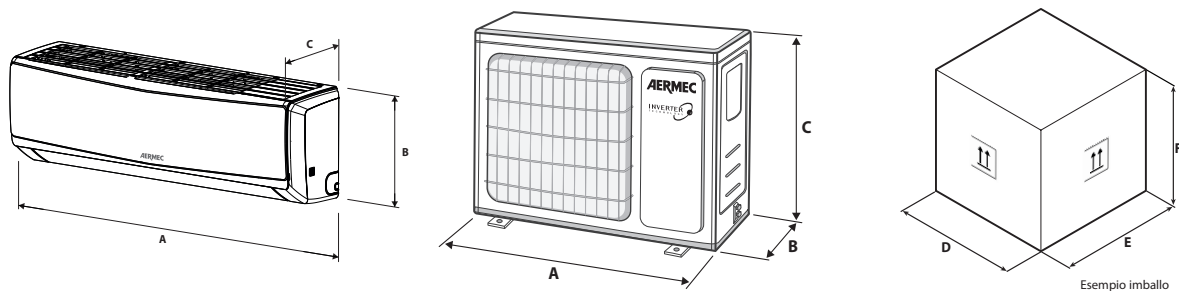
(1) Pressione sonora misurata in camera semianecoica a 1 m di distanza frontale.

DATI GENERALI

Unità interna		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità esterna		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
Dati elettrici					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	1,5	1,5	1,9	2,2
Corrente nominale assorbita (1)	A	7,5	7,5	9,0	10,0
Tubazioni frigorifere					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Refrigerante da aggiungere	g/m	16	16	16	16
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	15	25	25
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Alimentazione					
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

DIMENSIONI E PESI



		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Unità interna					
A	mm	696	770	972	1081
B	mm	251	251	300	325
C	mm	190	190	225	248
D	mm	747	822	1022	1137
E	mm	324	324	374	407
F	mm	262	262	299	334
Peso netto	kg	7,50	8,50	13,50	16,50
Peso per trasporto	kg	9,00	10,00	16,00	19,50
		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700
Unità esterna					
A	mm	732	732	732	873
B	mm	330	330	330	376
C	mm	550	550	555	555
D	mm	792	792	794	951
E	mm	393	393	376	431
F	mm	615	615	615	620
Peso netto	kg	25,00	25,00	27,00	37,00
Peso per trasporto	kg	28,00	28,00	29,00	40,00

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com

Numero Verde
800-843085